



ОБЪЕДИНЕННАЯ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ
КОМПАНИЯ

Подсмотрели в автосервисе

Как извлечь выгоду
из воздуха?



2 |

Старые чертежи
модернизацию не испортят

5 |

Америка нас научит

6 |

Территория ОМК

№ 47 (110) • 15 ДЕКАБРЯ 2017 ГОДА

Мартен – до марта

РЕШЕНИЕ

Подписан приказ о прекращении работы сталеплавильного цеха ВМЗ. В начале весны печь остынет, но коллектив работу не потеряет

3 |



© ВАЛЕРИЙ ПОКУМЕЙКО



© АРХИВ ОМК

Аудит для блоков

СИСТЕМА

Светлана Кулагина
Челябинск

«Трубодеталь» прошла добровольный сертификационный аудит системы менеджмента качества (СМК) в системе «ИнтерГазСерт» применительно к блочно-модульному оборудованию. Оценку провели специалисты предприятия «Пронап».

Напомним, сертификация СМК в системе «ИнтерГазСерт» является неотъемлемым условием выхода на рынки «Газпрома». В июле завод уже проходил такую проверку и получил сертификат соответствия требованиям стандартов «Газпрома». Тогда аудиторы оценивали производство целого ряда соединительных деталей и узлов.

Производство блочно-модульных конструкций для нужд «Газпрома» на тот момент находилось в начальной стадии. Первый блок – автоматизированную газораспределительную станцию нового поколения – «Трубодеталь» изготовила совсем недавно. Летом аудиторы газовой компании проинспектировали технические возможности предприятия для производства такой продукции. Следующим шагом в развитии партнерства с «Газпромом» в части поставки блочно-модульных конструкций стала сертификация системы менеджмента качества.

В ходе проверки аудиторы выявили малозначительные несоответствия, которые должны быть устранены до 9 февраля 2018 года. После этого «Трубодеталь» получит свой сертификат.

ЦИФРА

14 тысяч рублей

участники одной из малых инициативных групп ВМЗ передали талантливой девушке из Выксы, чтобы помочь исполнить ее мечту. Эти деньги были их призом за второе место в конкурсе МИГ.

ПРЯМАЯ РЕЧЬ

НИКОЛАЙ ДАВИДОВ
подрочный сталевара, ВМЗ

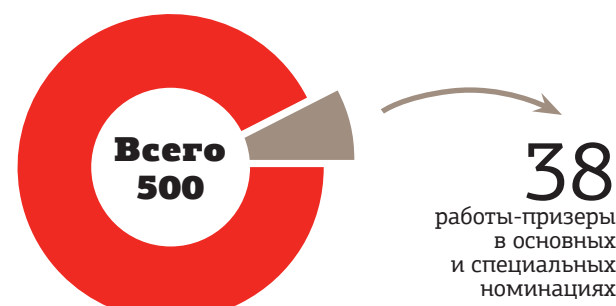
« Я видел, как металл вырывался из печи, и был поражен выдержкой, которую проявили коллеги при ликвидации аварии. Это очень сильные люди.

/О характере сталевара/



СТАТИСТИКА

Количество фоторабот на конкурсе имени Суркина – 2017



КОРОТКО

Энергия сжатого воздуха считается наиболее дешевой, поэтому мастерские стараются приобретать и использовать для работы инструменты и оборудование с пневмоприводом, а также компрессоры для выработки сжатого воздуха.



ОТ РЕДАКЦИИ

Мысль к мысли

В пустую голову идеи не приходят

ОЛЬГА
ШАЛАЕВА

главный
редактор газеты
«Территория
ОМК»



Архимед принимал ванну и обнаружил выталкивающую силу. Ньютон отдыхал под яблоней и открыл закон всемирного тяготения. Диоген жил в бочке и придумал малогабаритную квартиру. Менделеев вообще ничего не делал, а периодическую таблицу увидел во сне. На самом деле, конечно, все было не так. Не так просто.

Прежде чем голый Архимед с криком «Эврика!» пробежал по улицам Сиракуз, он даже согласно легенде долгое время размышлял над сложной задачей, пытаясь определить объем тела сложной формы. И сумел найти (кстати, «эврика» так и переводится – «нашел») решение там, где другие видели лишь воду и пену. Ньютон, до того как математически описать гравитацию, изучил труды многих предшественников, которые до него пытались сделать то же самое. И наверняка многие из них видели падающие яблоки – но не разглядели в них то, что разглядел молодой ученый.

А наш соотечественник Дмитрий Менделеев и вовсе увидел знаменитый сон о таблице после трех дней напряженной и бессонной работы – и после многолетних попыток систематизировать химические элементы. «Я над ней, может, 25 лет думал, а вы полагаете: сидел – и вдруг готово!» – позже комментировал сам химик. И правда: кому попало периодические таблицы не снятся. К таким видениям нужно быть готовым.

Подобных эпизодов в истории мировой науки очень и очень много. Француз Бернар Куртуа случайно открыл йод, когда его кот прыгнул на стол, уронил две колбы и смешал серную кислоту с золой водорослей. Англичанин Александр Флеминг случайно получил пенициллин, когда махнул рукой на приборку и его кабинет буквально зарос плесенью. Немец Вильгельм Рентген случайно «увидел» икс-излучение, когда засиделся допоздна в лаборатории и проводил опыты в темной комнате.

Случайно ли?

Ученые и изобретатели не реже, чем поэты, говорят о вдохновении и озарении. Но музы прилетают лишь к тем, кто их ждет – и ждет давно. А творческому порыву предшествует кропотливая работа: сбор знаний, накопление опыта, осмысление того и другого, бессонные ночи (привет Дмитрию Ивановичу!) и деятельные дни.

Многие видели падающие яблоки, но не разглядели в них то, что разглядел молодой ученый.

И может быть, после многих таких ночей и дней в мозгу вспыхнет яркое – идея! И по-новому осветит весь багаж, скопленный за годы работы.

Но если человек такого багажа не нажил... Он может сколько угодно принимать ванны, грызть яблоки и надеяться на вещи сны. Никакая таблица ему не приснится. А если и приснится, он в ней все равно ничего не поймет.

Хотите обсудить редакционную колонку? Заходите в раздел «Блоги» на корпоративном портале и оставляйте свои комментарии.

Подсмотрели в автосервисе

Работники вальцешлифовальной мастерской Литейно-прокатного комплекса ВМЗ научились извлекать пользу из воздуха

ИДЕЯ

Елена Лищук
Выкса

Идею использовать сжатый воздух как источник энергии ремонтники подсмотрели в современных автосервисах, где с помощью пневматики работают дрели, шлифмашинки, краскопульты и шиномонтажные станки. Это позволяет экономить электричество.

К воплощению приступили еще в прошлом году. Потребовалось продумать все детали, закупить и смонтировать пневматическую магистраль и подключить пневмоинструменты. Сотрудники справились самостоятельно: недаром ремонтники мастерской в ЛПК прозвали Кулибиными. К системе подключили новые, облегченные, гайковерт и «болгарку» – инструменты ежедневного использования.

Автоматизация рабочего места позволила облегчить физический труд ремонтников и повысить производительность и безопасность труда. Заодно улучшили и эргономику. Благодаря мобильной консоли инструментами можно поль-

зоваться в любой точке мастерской, а шланги не мешаются под ногами.

– Представьте, на одной опорной подушке 50 болтов – и каждый раньше приходилось закручивать вручную. Сейчас мы делаем это в разы быстрее, – объясняет слесарь-ремонтник Сергей Иванов. – Улучшилось и качество исполнения, ведь болты заворачиваются с одинаковым усилием. Значит, можно говорить о том, что отремонтированное нами оборудование стало надежнее.

Кстати, в ноябре при обходе ЛПК консультант ТЭС Тацуми Кимура задержался в мастерской на час. Помимо автоматизации рабочего места его заинтересовали идея ремонтников промаркировать валки разными цветами, а также новый стенд для сборки рабочих валков.

ИСТОРИЧЕСКАЯ СПРАВКА

В прошлом веке во французском Нанте появился трамвай, работавший от баллонов со сжатым воздухом общим объемом 2,8 тысячи литров. Десяти баллонов воздуха, сжатого до трех мегапаскалей, трамваю хватало, чтобы пройти путь в 10–12 километров.



△ Новые инструменты «питаются» воздухом © ВАЛЕРИЙ ПОКУМЕЙКО

ОБСУЖДЕНИЕ | А где вы находите новые идеи?

ЕВГЕНИЙ
ВЛАСОВ



старший мастер участка, ЧМЗ

« У нас есть коллектив, большой и сплоченный. Нужно прислушиваться ко всем замечаниям и предложениям, которые высказывают наши рабочие и специалисты. Это главный источник новых идей. Второе – лучшие практики. Например, я бывал на ВМЗ, изучал полезный опыт коллег. И третье: мы все живем в XXI веке, поэтому можем обратиться к Интернету. Есть также литература об улучшениях, из которой можно многое почерпнуть.

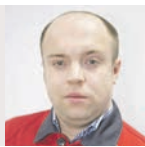
ЛЮДМИЛА
ТУХВАТУЛЛИНА



специалист цеха по ремонту оборудования, БАЗ

« Сначала сама жизнь преподносит повод, будь то праздник или работа. Начинается мыслительный процесс! Порой даже уснуть не могу. Потом начинает вырисовываться скетч идеи, который постепенно обрастает «вкусными» мелочами, и, наконец, на выходе появляется интересная мысль, которую я начинаю воплощать в жизнь. Помощником служит Интернет. А когда просто хочется творить, покупаю ткань, пряжу или картину для раскрашивания.

АНДРЕЙ
ШИБАНОВ



инженер по надежности, ВМЗ

« Чаще всего идеи появляются в процессе выполнения повседневных обязанностей. Это касается и рабочего процесса, и домашних дел. Иногда идеи приходят сами собой. Кажется, что мысль лежала на поверхности, но ты ее не замечал. Ты делаешь определенную операцию много раз, но вдруг задумываешься: почему бы не выполнить ее иначе? Часто такие озарения помогают сделать работу быстрее и качественнее. Помогает и жизненный опыт.

ДИЛФУЗА
ЭГАМБЕРДИЕВА



сотрудник отдела по режиму, АТЗ

« Подпитываю свой творческий потенциал всем, что вижу, слышу, читаю. Новые идеи могут прийти в голову при просмотре телепередач, чтении газет, общении с людьми, на работе, на отдыхе. Собственный опыт, размышления, даже созерцание падающих листьев могут породить нечто оригинальное. Хорошая мысль может прийти в голову не только наяву, но и во сне. Не зря же есть легенда о том, что Менделеев свою таблицу именно там увидел.

АЛЕКСАНДР
ТКАЧЕНКО



ведущий инженер-технолог, «Трубодеталь»

« Новые идеи – это моя работа. Я руковожу направлением разработки новых видов продукции, научно-исследовательскими и опытно-конструкторскими работами. Наша задача – разрабатывать те виды продукции, которые обеспечат нам конкурентное преимущество. Поэтому где в первую очередь черпать информацию, как не у конкурентов? И тут у нас, как у разведчиков, свои методы, помогающие получить эту информацию законным путем.

ЦИФРА

85

лет

исполнится в 2018 году
с момента открытия
сталеплавильного цеха ВМЗ.

▲ Сталеплавильное производство ДЖДК уже недостаточно эффективно © ВАЛЕРИЙ ПОКУМЕЙКО

Мартен – до марта

Руководитель ВМЗ подписал приказ о прекращении работы сталеплавильного цеха

РЕШЕНИЕ

Александр Загребин
Выкса

Знаковое событие произойдет в начале весны. Дата остановки цеха выбрана с учетом межремонтного цикла. Между тем руководство завода намерено сохранить трудовой коллектив для новых производств. «Сотрудникам цеха мы предложим новые рабочие места в подразделениях завода, преимущественно в строящемся ТЭСЦ-1», – сказал управляющий директор ВМЗ Александр Барыков. Сотрудникам СПЦ для этого потребовалось пройти обучение.

– В четвертом квартале 140 специалистов освоили навыки оператора поста управления, сортировщика-сдатчика металла, бригадира по перемещению сырья, полуфабрикатов и готовой продукции, – рассказал Максим Лютнев, начальник отдела по работе с персоналом ДЖДК. – 180 человек завершат обучение в первом квартале 2018-го еще по ряду специальностей. Некоторые сотрудники сохраняют рабочие места в дивизионе, обслуживая новый склад непрерывной заготовки.

Как считают эксперты, сталеплавильное производство ДЖДК уже не обладает необходимой эффективностью, поэтому инвестиции в это производство были бы неоправданны.

КСТАТИ

Во время недавнего обхода Александр Барыков оценил состояние участка разлива стали на отлично. Коллектив подразделения получит премии. К слову, сотрудники СПЦ входят в число лидеров с точки зрения развития производственной системы. Они усовершенствовали многие процессы, например придумали хранить слесарные инструменты на общем стенде, что обходится в четыре раза дешевле, чем обеспечивать каждую смену своим инструментом. За первые девять месяцев 2017 года работники СПЦ подали 37 рацпредложений и сэкономили почти 18,5 миллиона рублей.

– Завод будет изготавливать колеса полностью из непрерывной заготовки предприятия «Уральская сталь», с которым заключен 11-летний контракт, – объяснил Владимир Сизов, начальник сталеплавильного цеха ДЖДК. – На участке подготовки шихты продолжается работа по созданию специализированного склада, который сможет принять 50 тысяч тонн металла. Этого количества хватит более чем на месяц работы колесопрокатного цеха.

Часть оборудования после закрытия сталеплавильного цеха планируется передать на участок чугунного литья. Возможно, здесь будет создана экспозиция промышленного наследия ВМЗ.

ПЕРСОНАЛ

Сильное звено в цепи поставок

Директором по управлению цепочками поставок дивизиона нефтегазопроводных труб назначен Борис Баикин.



Валентина Морозова
Выкса

Борис Владимирович родился в 1977 году в Выксе. В 2003 году окончил Нижегородский государственный технический университет по специальности «Оборудование и технология сварочного производства», в 2010-м – Нижегородский государственный университет имени Лобачевского по специальности «Экономика и управление на предприятии».

Первым местом работы Бориса Баикина стал третий трубоэлектросварочный цех ВМЗ: сюда он в 1996 году устроился слесарем-ремонтником, а вскоре достиг должности мастера по ре-

монту металлургического оборудования. В 2005 году перешел в дирекцию по стратегическому развитию, а затем в дирекцию по производству, где в течение нескольких лет занимался развитием комплекса труб малого и среднего диаметра. С 2009 года руководил производственно-диспетчерскими отделами комплекса и ЛПК. До нового назначения трудился начальником управления по планированию производства (позже управления по планированию цепочек поставок).

Среди достижений Бориса Баикина – главная корпоративная награда ОМК, премия фонда имени братьев Баташевых, которую он получил в 2008 году как лучший молодой специалист.

Персонал для персонала

Директором по персоналу Благовещенского арматурного завода стала Янина Нурисламова.



Юлия Ларионова
Благовещенск

Янина Витальевна родилась в 1984 году в Душанбе. В 2007 году окончила Башкирский государственный аграрный университет по специальности «Финансы и кредит».

Трудовую деятельность Янина Нурисламова начала в марте 2007 года бухгалтером в компании «Экспресс-аудит». В ноябре того же года перешла на Туймазинский завод автобетоновозов на должность экономиста по труду, и по июль 2011 года работала экономистом в различ-

ных отраслях. В июле 2011 года возглавила отдел организации оплаты труда на Туймазинском заводе автобетоновозов, а позже, в 2014–2016 годах, работала начальником отдела оплаты труда и мотивации персонала в компании «ОЗНА – ОМЗ». В июле 2016 года стала начальником отдела по организации и мотивации труда дирекции по персоналу, связям с общественностью и общим вопросам БАЗ.

Василий Крисанов, занимавший эту должность прежде, стал начальником управления по планированию в дирекции по ремонтам ВМЗ.

КОРОТКО О РАЗНОМ

Москва

КАЛЕНДАРЬ | Очередной календарь «Мир глазами ОМК» вышел из печати. В нем 365 листов – по количеству дней в году, и каждому дню соответствует особая фотография. Как говорят авторы, это настоящая галерея на рабочем столе, к которой сотрудники могут обращаться за новыми впечатлениями каждый день. А первыми свои календари получают авторы фотографий, которые опубликованы на его страницах. Концепция календаря-2018 – «Открытки на все праздники», – а в следующем году авторы проекта предложат фотограмам-любителям рассмотреть «Металлургию в деталях» – так обозначена тема календаря-2019.

Челябинск

ПРИЗНАНИЕ | Штампованный тройник производства «Трубо-детали» отмечен дипломом «Золотая сотня» конкурса «100 лучших товаров России». Тройник диаметром 219,1 миллиметра с толщиной стенки 28 миллиметров, рассчитанный на рабочее давление 22,15 Мпа, завод изготовил для самой мощной в мире компрессорной станции «Портовая». Она служит отправной точкой поставок российского газа по газопроводу «Северный поток» на территорию Германии. Кроме того, на той же церемонии начальнику отдела по сертификации и стандартизации предприятия Наталье Масловой вручили знак «Отличник качества».

Выкса

СОЦБЫТ | На ВМЗ назвали лучшую комнату приема пищи. Из 14 претендентов сотрудники путем онлайн-голосования выбрали пять финалистов. Победителей определил оргкомитет. Первое место завоевал коллектив службы эксплуатации станции «Прокат» ЖДЦ, второе – участок нарезки труб ТЭСЦ-5, третье – сервисный центр «ОМК-ИТ». Призеры получают сертификаты на 30 тысяч, 20 тысяч и 10 тысяч рублей на покупку бытовой техники. Коллективы пожарно-газоспасательной службы и участка изготовления образцов ДНГПТ, немного отставшие от лидеров, станут обладателями специальных подарков.

Чусовой

ЮБИЛЕЙ | Ветераны ЧМЗ, которые отметили или отметят юбилей в 2017 году, собрались на традиционный праздник в Культурно-деловом центре. Всего в этом году насчитали 450 юбиляров. В их числе оказалась, например, Полина Черноброва, которая 12 декабря пришла в КДЦ несмотря на очень солидный возраст – в нынешнем мае ей исполнилось 90 лет. «Настроение сегодня хорошее! Пригласили, не забыли. Здесь много знакомых, с которыми я повидалась, пообщалась, послушала поздравления», – говорит Полина Яковлевна. На празднике в КДЦ ветеранов развлекали местные артисты.

Пермь

КОНКУРС | Редакция газеты «Чусовской металлург», которая выходит при поддержке ЧМЗ, приняла участие в конкурсе «Старшее поколение. Жизнь по моим правилам». Творческое соревнование посвящено ветеранам, которые ведут активный образ жизни. «Как правило, это активные люди возраста 50 плюс, стремящиеся изменить жизнь в Пермском крае в лучшую сторону», – отметила Ирина Воздвиженская, пресс-секретарь регионального министерства соцразвития. В конкурсе участвовали не только представители редакции, но и активные внештатные авторы Евгений Исаев и Татьяна Козина, которые тоже получили дипломы и подарки.

КОРОТКО

На участке окончательной приемки труб ТЭСЦ-3 появились новый пульт управления и поперечный транспортер, благодаря которому удалось удлинить накопительную решетку. Это позволило создать буфер для бесперебойной работы в течение часа и использовать меньше крановой техники.



Больше и больше брикетов

К концу года участок брикетирования стружки «ОМК-ЭкоМеталл» вышел на расчетную мощность



△ Брикеты металлической стружки отправятся на ЛПК © ВАЛЕРИЙ ПОКУМЕЙКО

РЕЗУЛЬТАТ

Александр Загребин
Выкса

Если сравнить показатели ноября 2016-го и ноября 2017-го, то мы увидим, что увеличение производительности произошло почти на треть, – сообщил Александр Елизаров, начальник участка брикетирования стружки. – За десять месяцев нынешнего года мы выпустили 62 тысячи тонн продукции. Увеличить производительность помогли капитальный ремонт всего нашего оборудования, а также некоторые организационные мероприятия.

В частности, на участке внедрили схему миксования стружки. Это способствует уменьшению времени брикетирования, а также снижает нагрузку на техни-

ку. Коллектив нашел оптимальные пропорции: один к трем или один к одному. Другими словами, четверть или половина объема отходов, перерабатываемых одновременно, должна содержать высокоуглеродистую стружку – она поступает, как правило, из колесопрокатного производства.

Такой подход к работе позволил увеличить срок службы оборудования, своевременно выявлять и прогнозировать выход из строя быстроизнашивающихся



▼ КСТАТИ

За основу развития участка его коллектив взял идеологию движения инициативы снизу. Многие достижения подразделения стали результатом работы малых инициативных групп. А за счет внедрения системы «5С» и автоматизированной системы СААРЦ удалось на 30 процентов снизить время аварийных простоев.

узлов, заказывать необходимые запчасти у российских производителей. Прежде приходилось работать с зарубежными машиностроителями, что было значительно дороже, а процесс серьезно растягивался во времени.

Увеличить производительность могла также дробилка новой конструкции, которую разработали сами сотрудники участка. Прежде при попадании вьюнковой стружки агрегат забивался и переставал работать, а расчистка бункера занимала целую смену. Механическое устройство, установленное на дробилку, способствует предварительному измельчению сырья, а если и возникает затор, автоматика мгновенно останавливает процесс. На очистку бункера сейчас уходит всего 20–30 минут.

– Продукция, которую выпускает наш участок, востребована в сталеплавильном производстве ЛПК, и есть основания полагать, что брикетов будет нужно все больше и больше. Наше подразделение сможет обеспечить эту потребность, работая с полной загрузкой, – заверил Александр Елизаров.

▼ ЦИФРА

70 тысяч тонн продукции в год может производить участок брикетирования стружки «ОМК-ЭкоМеталл».



△ На участке АКП ТЭСЦ-3 смонтировали голландские машины © ВАЛЕРИЙ ПОКУМЕЙКО

Ни шума, ни пыли

На участке антикоррозионного покрытия третьего трубного цеха ВМЗ стало тише и чище

ТЕХНИКА

Елена Лищук
Выкса

Пара щеточных машин фирмы Selmers (Нидерланды) для зачистки концов труб пришла на смену выработавшим свой ресурс 13-летним станкам Bauhaus.

– Новое оборудование позволило проводить очистку металла более эффективно. Также стало возможным быстрее подавать трубы, благодаря тому что переключатели заменили передаточными тележками на ремennom ходу. В итоге производственный цикл сократился. Например, раньше за час мы обрабатывали 31 трубу диаметром 219 миллиметров, а сейчас – 34–35, – рассказал бригадир участка Сергей Федотов.

Обновился и пульт управления: сейчас операционная система позволяет отслеживать весь цикл обработки трубы. Обращаться с техникой операторов обучили представители фирмы Selmers.

Изменения заметили все рабочие: новая техника работает гораздо тише прежней. Кроме того, за счет установки новой вытяжной системы на производственной площадке стало меньше пыли.

▼ КОММЕНТАРИЙ СОТРУДНИКА

АЛЕКСАНДР БУДАРАГИН
оператор поста управления участка АКП, ТЭСЦ-3 ВМЗ

«Новые щеточные машины работают быстрее старых, да и зачищают эпоксид на трубе более эффективно. Условия труда улучшились. Если раньше станки можно было услышать с улицы, то теперь они работают тише. Кроме того, все заметили, что на участке стало меньше пыли. Еще несколько месяцев назад приходилось делать уборку на площадке до трех раз в смену, а теперь хватает одного.

Обкатали закалку

Новый способ закалки колес позволит соответствовать требованиям зарубежных заказчиков

ТЕХНОЛОГИЯ

Александр Загребин
Выкса

Производитель железнодорожных колес должен обеспечивать однородную микроструктуру металла обода – таково одно из современных требований к эксплуатационным характеристикам продукции. Оно уже включено в стандарты и технические спецификации на выпуск колес для стран Америки и Европы, а также Индии и некоторых других зарубежных заказчиков.

– Совместная работа специалистов ИТЦ и колесопрокатчиков, направленная на исключение нежелательных структур в металле обода, началась в 2013 году, – рассказала Елена Васенина, главный специалист по термообработке отдела по тех-

нологии колесопрокатного производства Инженерно-технологического центра. – Мы провели исследования практически для всей линейки продукции. Закалка колеса по текущим нормам оказалась чрезмерно интенсивной. Это и вызывало формирование смешанных структур.

С каждым видом продукции провели эксперименты, изменяя схему закалки, чтобы охлаждение обода шло менее интенсивно. Дополнительно скорректировали параметры термообработки, чтобы сохранить нужные свойства металла обода. Положительные результаты испытаний позволили внедрить новые схемы на производстве.

– Нам удалось обеспечить нужную скорость термообработки, позволяющую получить однородную микроструктуру обода по всей его толщине для колес практически всего нашего сортамента, – сообщила Елена Васенина.



© ВАЛЕРИЙ ПОКУМЕЙКО

▼ КСТАТИ

Изобретение устройства для закалки колес подтверждено патентом.

ЦИФРА

2 **месяца** потребовалось сотрудникам ВМЗ, чтобы заменить один из резьбонарезных станков в пятом цехе.



Первый ремонт во втором

Капремонт на стане во втором трубном цехе ВМЗ провели впервые после установки оборудования

ТЕХНИКА

Елена Лищук
Выкса

Стан 12,7–60 запустили на 14 часов раньше срока (всего на капремонт отводилось восемь дней). Обошлись без участия внешних подрядчиков – силами цехов по ремонту ТЭСЦ-2 и по ремонту металлургического оборудования ВМЗ.

Разобрали до основания

Как рассказал Алексей Васин, инженер по надежности второго цеха, особо сложно было восстановить труднодоступные опорные подшипники, например на разматывателе и механизме подачи рулонов, столе-накопителе. Оборудование пришлось разобрать до основания. Многие операции выполнялись впервые. Именно поэтому первые три дня все службы работали круглосуточно.

На станах модернизировали редукторы приводов. Вместо редуктора крюка прижима рулонов установили гидроцилиндры, изготовленные по чертежам самих ремонтников. Первый такой гидроцилиндр появился на ТЭСА 12,7–60 спустя два месяца тестирования. На линии отводного рольганга заменили редукторы фирмы Bonfiglioli на аналогичные фирмы Nord. Унификация узлов облегчит заказ запчастей, которые теперь будут одинаковыми для всех трех станков.

– Специалисты также модернизировали кожуи отводного рольганга, изменив способ их крепления. Теперь вместо болтового соединения мы имеем съемную конструкцию. Это заметно упрощает обслуживание редукторов, а также осмотр роликов, – говорит мастер по ремонту мехоборудования Дмитрий Трусиллин.



Δ Капремонт во втором трубном выполнили сами, без помощи внешних подрядчиков © ВАЛЕРИЙ ПОКУМЕЙКО

Выбрали российское

В ходе капремонта удалось воплотить несколько импортозамещающих идей. К примеру, американское моторное масло Shell в редукторе заменили русским «Лукойлом». Оно не уступает «иностранцу» по техническим характеристикам, зато обходится дешевле. А на смену итальянским электродвигателям калибровочного стана пришли отечественные.

– Изначально оборудование было снабжено электродвигателями Magnetic. Они надежны, но сложны в сборке и дороги – стоимость одного двигателя превышает 200

КСТАТИ

Капремонт в ТЭСЦ-2 позволил улучшить условия труда рабочих. Например, на линии стана монтировали купол для отвода испарений смазочно-охлаждающих жидкостей. Два рукава, действовавшие ранее, не могли обеспечить достаточное газоотведение.

тысяч рублей, – объясняет электрик участка Игорь Корецкий. – Между тем мы увидели, что механизм присоединения к редуктору стандартный, а значит, есть возможность подключить универсальный двигатель. По-

дошел владимирский АИР-160-М4, который обладает нужными характеристиками, прост в обслуживании, отличается повышенной прочностью и ремонтопригодностью. К тому же он стоит всего около 27 тысяч рублей, а срок поставки заметно сократился.

После тестирования двигатель установили на четыре калибровочные клетки, а также стол-накопитель и вертикально тянущие ролики.

Как говорят специалисты, проведенный капремонт позволит минимизировать время простоев и повысить надежность оборудования на ближайшие два года.

По старым чертежам

Новые резьбонарезные станки в пятом трубном цехе ВМЗ сохраняют все достоинства прежних

МОДЕРНИЗАЦИЯ

Виктор Махров
Выкса

Обновление парка резьбонарезных станков на участке нарезки труб проходит в два этапа. Первым заменили станок № 2–2 на второй производственной линии ТЭСЦ-5.

Напомним, оборудование работает на участке с самого открытия цеха в 1986 году. Японские агрегаты зарекомендовали себя как надежные и скоростные, однако к настоящему времени выработали свой ресурс. Впрочем, производитель новых станков – тоже японская компания Nottma – учел все положительные характеристики прежних.

Выполненные во многом по аналогии с предшественниками, новые станки оказались, тем не менее, улучшенными. Изменения позволят им соответствовать современным жестким требованиям к резьбовому соединению. Станки получили обновленные привода и систему управления, стойку ЧПУ нового поколения, а также модернизированную эмульсионную систему фильтрации смазочно-охлаждающей жидкости и ее подачи в зону резания.



Δ Старые японские станки меняют на новые – и тоже японские © ВАЛЕРИЙ ПОКУМЕЙКО

Сейчас появилась возможность обрабатывать заготовки в несколько проходов, чего нельзя было делать на старых станках. Одним из минусов первого поколения оборудования считалось то, что было сложно удерживать в пределах допуска параметры конусности резьбы. Обработка в несколько проходов позволяет добиться высокого качества резьбы, что особенно важно для труб диаметром 245 и 219 миллиметров

с тонкой стенкой. Кроме того, на новом станке можно нарезать полупремимальную резьбу ОТПТ.

Увеличилась и скорость работы агрегата. Если раньше она составляла 140 метров в минуту, то теперь возросла до 200.

Второй этап модернизации начнется в июне 2018 года. Два новых резьбонарезных станка появятся на первой производственной линии участка нарезки труб.

КОММЕНТАРИЙ ЭКСПЕРТА

СЕРГЕЙ ДУХОВ
ведущий специалист управления
по стратегии и инвестициям ВМЗ

«Станки отработали более 30 лет. Они устарели технически и морально, но при этом зарекомендовали себя с лучшей стороны. Производитель нового оборудования смог восстановить старые чертежи и учесть наши пожелания, а также воплотить все нововведения. Специалисты японской компании участвовали также в шеф-монтажных, шеф-наладочных работах и гарантийных испытаниях на трех сортаментах труб. Результаты оказались положительными, станок № 2–2 передан в эксплуатацию».

КСТАТИ

Сортамент резьбонарезного станка пополнился двумя типоразмерами. Если раньше он работал в диапазоне от 139 до 245 миллиметров, то сейчас ему доступны трубы диаметром 114 и 127 миллиметров.

ЦИФРА

> **600****заявок** от молодых работников получил оргкомитет V Всероссийского форума рабочей молодежи.

Со всей страны

Сотрудницы «Трубодетали» побывали на форуме рабочей молодежи в Сургуте



△ Сотрудники «Трубодетали» вошли в делегацию Челябинской области © АРХИВ УЧАСТНИЦ

МОЛОДЕЖЬ

Светлана Кулагина
Челябинск

Члены Совета молодых металлургов «Трубодетали» Елена Коннова и Ольга Кузнецова приняли участие в V Всероссийском форуме рабочей молодежи, который проходил в Сургуте с 23 по 26 ноября. В столицу Югры приехали 250 человек из более чем 60 регионов России – от Калининградской области до Камчатского края.

С первого дня участников форума распределили по образовательным площад-

кам. Елена Коннова и Ольга Кузнецова участвовали в работе секции «Управление сообществами». Однако программа форума была направлена не только на приобретение новых знаний, но и на развитие навыков молодежного самоуправления в трудовых коллективах. В течение трех дней делегаты общались с экспертами федерального уровня и обменивались опытом друг другом. Как вспоминают сотрудницы «Трубодетали», участники форума активно обсуждали две темы: совершенствование института наставничества как инструмента вовлечения молодых специалистов в производственные процессы и повышение социального статуса молодежи.

ОРГАНИЗАЦИОННАЯ СПРАВКА

Учредителями V Всероссийского форума рабочей молодежи стали аппарат полномочного представителя президента России в Уральском федеральном округе, Федеральное агентство по делам молодежи и правительство Югры. В мероприятии могли принять участие представители рабочей молодежи России в возрасте от 18 до 35 лет, как уже трудящиеся, так и учащиеся по специальностям из списка 50 наиболее востребованных на рынке труда, новых и перспективных профессий.

Кроме того, делегаты посетили производственные объекты крупнейших компаний топливно-энергетического комплекса – Сургутскую ГРЭС и предприятие «Сургутнефтегаз».

– Масштаб этих компаний поражает воображение, – говорит Елена Коннова, специалист отдела по сопровождению продаж «Трубодетали». – Мы увидели супергигантские цеха Сургутской ГРЭС и добычные скважины «Сургутнефтегаза», одного из мировых лидеров нефтяной отрасли. Я испытывала гордость за родное предприятие, потому что мы поставляем узлы и соединительные детали на эти объекты.

Ольге Кузнецовой, специалисту учебного центра «Трубодетали», запомнилась экскурсия в учебно-производственный центр предприятия «Газпром трансгаз Сургут».

– Центр очень хорошо оснащен различным оборудованием, в нем есть специализированные стенды, тренажеры-имитаторы, позволяющие моделировать нештатные ситуации, отрабатывать полученные навыки по диагностике, техническому обслуживанию, – рассказывает она.



© АРХИВ ОМК

Помните о троянском коне

Компания предостерегает сотрудников от получения дорогих подарков

ПОРЯДОК

В преддверии праздника принято преподносить друг другу подарки. Деловые партнеры с большими представительскими пакетами заполняют в эти дни офисы компаний. Вполне может быть, что и вам партнеры преподнесут какой-то новогодний подарок.

Компания приветствует развитие партнерских отношений с внешними контрагентами и допускает обмен скромными корпоративными подарками между партнерскими сторонами. В соответствии с пунктом 4.2 декларации корпоративной этики в группе ОМК предельная допустимая стоимость указанных подарков устанавливается решениями руководителей юридических лиц, входящих в состав компании. Такое ограничение не распространяется только на цветы, напитки и продукты питания. В любом случае работник, которого внешние контрагенты поздравили не только на словах, обязан проинформировать об этом своего непосредственного руководителя независимо от стоимости подарка.

Бывают ситуации, когда отказ от дорогостоящего подарка может привести к негативным последствиям для бизнеса. В таком случае работник обязан сообщить правлению ОМК о своем решении принять от контрагента или конкурента подарок, стоимость которого превышает предусмотренный ценовой предел. Сделать это нужно через корпоративного секретаря ОМК в течение следующего рабочего дня.

Управление по корпоративному управлению и служба внутреннего аудита ОМК напоминают, что любые отношения вне работы не должны наносить ущерб компании, оказывать влияние на ее деятельность или создавать видимость такого влияния. Работники не должны использовать служебное положение для извлечения личной выгоды.

Убедительно просим вас не забывать об этих правилах. Помните, что ОМК придерживается высоких этических стандартов и принципов и считает репутацию своих сотрудников важной составляющей доверия, которое наши деловые партнеры оказывают компании.

Светлана Оболенская,
корпоративный секретарь ОМК,
Алексей Стунжан,
старший менеджер
службы внутреннего аудита ОМК

Опыт из-за моря

Специалисты ОМК в октябре побывали на уникальной стажировке в США

ЗНАНИЕ

Анна Андреева
Москва

Сотрудники компании побывали в ведущих исследовательских институтах Соединенных Штатов, чтобы познакомиться с опытом организации инновационной деятельности и деятельности в сфере R&D (от английского Research and Development, что соответствует российскому термину НИОКР). В частности, специалисты ОМК посетили Массачусетский технологический институт, ведущий мировой технический вуз, среди выпускников которого уже 78 нобелевских лауреатов; Университет Карнеги-Меллон, ориентированный на изучение тенденций будущего; Питтсбургский государственный университет, при котором действует некоммерческая ассоциация железа и стали.

Вернувшись из США, участники стажировки обсудили результаты работы с руководителями компании. Чтобы сформулировать предложения о развитии деятельности в сфере R&D и инноваций, в ОМК создана рабочая группа.



△ Университеты США пустили специалистов ОМК в свои лаборатории © АРХИВ УЧАСТНИКОВ

! Ознакомиться со всеми выводами о развитии инновационной деятельности и деятельности в сфере R&D вы можете на корпоративном портале. Там же размещена подробная информация об университетах, в которых побывали сотрудники ОМК.

Дмитрий Чернышев, руководитель департамента по развитию проектов и инвестициям, и его заместитель Дмитрий Чуев сделали несколько выводов о работе исследовательских центров в США, например такой: «В мире проводится огромное количество исследований. Компания должна иметь доступ к их данным и эф-

фективную систему сбора и анализа информации. Все, что пойдет во внедрение в части инноваций в ближайшие 10 лет, уже изобретено. Надо искать информацию, патенты и комбинировать их. Весь мировой рынок исследований составляет около 300 миллиардов долларов США. И в этой базе можно найти много интересного».



Взгляд на жизнь



Гран-при фотоконкурса имени Сергея Суркина получил Сергей Лакеев, ведущий специалист «ОМК-ИТ» из Владимира. Сегодня «Территория ОМК» публикует его работу и еще несколько снимков из числа лучших



▼ КОНКУРС В ЦИФРАХ

10 номинаций
предусматривал конкурс

500 работ
поступило на суд жюри

26 сотрудников
стали призерами



1. Гран-при. Танки грязи не боятся © Сергей Лакеев («ОМК-ИТ»)
2. Дети. Зимняя прогулка © Евгения Астафьева (ВМЗ)
3. Анималистическая съемка. Свобода, радость и спокойствие © Ирина Смирнова (ОМК)
4. Жанровая съемка. Одно чувство на двоих © Валерия Захарова (ВМЗ)
5. Человек труда. Все работы хороши © Лариса Леонтьева (АТЗ)
6. Макросъемка. Стрекоза-мотористка © Павел Мезенцев («Трубодеталь»)
7. Портрет. Мама © Глеб Рубашкин (ВМЗ)
8. Натюрморт. Воспоминание о лете © Ирина Киселева («ОМК-ЦЕС»)

! ПОЛНЫЙ СПИСОК ПРИЗЕРОВ И ИХ КОНКУРСНЫЕ РАБОТЫ ВЫ МОЖЕТЕ НАЙТИ НА КОРПОРАТИВНОМ ПОРТАЛЕ.



В огне и в дыму

Корреспондент «Территории ОМК» на один день стал подручным сталевара и заглянул во врата ада

Александр Загребин
Выкса

Хмурое утро. Проходная Литейно-прокатного комплекса ВМЗ под огромным видеоэкраном. На экране красуется цифра 27 (что это значит, я узнаю чуть позже). Иду на участок выплавки стали. Откуда-то изнутри доносится басовитый гул, что-то дымит, воют сирены. Меня встречает мастер участка эксплуатации электропечи Сергей Гришин.

Перчатки, респиратор, каска, беруши, одежда застегнута на все пуговицы – можно идти. Участок освещен изнутри красно-желтыми сполохами от работающей электропечи. Шум и грохот. Разговаривать в такой обстановке тяжело, и специалисты общаются друг с другом в основном с помощью свиста и жестов. В пультовой меняются смены. Мне трудно понять, о чем разговор, хотя он идет вроде бы на русском языке.

– Фосфор, алюминий? – спрашивает один из сталеваров, сидящий за компьютером.

– В норме, – тут же отзывается напарник и скороговоркой высыпает коллеге колонку цифр.

– Сливаемся и сдаемся, – говорит первый.

– Мы готовы, – коротко отвечает сталевар Алексей Вдовин, в чьей смене сегодня я буду работать.

Мне выдали огнестойкий костюм, в котором трудятся сталевары. Поверх него надевается еще один – теплоотражающий, позволяющий подойти вплотную к печи. А еще есть каска с защитным прозрачным козырьком, закрывающим все лицо и часть груди. На полочке лежат краги, вачеги – специальные перчатки, предназначенные для выполнения горячих работ.

– Поступаете в распоряжение моего первого подручного Дмитрия Хохлова, – командует Вдовин, дружески подмигивая. – Всему научит, все покажет!

Знакомлюсь с Дмитрием.

– И что вы мне поручите? – интересуюсь.

– Ах, да... Для тебя есть работа – очень ответственная! – отвечает Хохлов, мгновенно стирая барьеры первого знакомства. – Вон там, в углу, веник и совок, подмети пока, а то иной раз не успеваем.

– Отставить смех, – одернул напарника Вдовин и почти приказал мне, указывая на стул: – Присядь.

Команда покинула комнату, большие стальные экраны поднялись вверх, скрывая от нас обстановку участка. Только камера обзора показывала «врата ада» (другого сравнения у меня не нашлось). Над жерлом рукотворного вулкана нависла бадья, она раскрылась, и в раскаленное нутро печи посыпался лом, подняв высоко вверх столбы дыма и огня.

– При завалке не «отсвечивай», – наставляет меня Алексей Вдовин. – Там ребята тоже стоят за укрытиями – опасный процесс, особенно в первые секунды и особенно сейчас, зимой. В печь иной раз попадает смерзшийся лом. От этого бывают так называемые хлопки. На других предприятиях от них, бывало, и печи разворачивало. Для этого и нужны экраны перед нашими окнами. А похожие на кляксы пятна на стекле – следы от раскаленного шлака, который долетал к нам сюда. Поэтому здесь крути головой на 360 градусов во всех трех осях!

– 110, завалились, – сообщает Вдовин в телефон. – Мужчины, работаем.

Мне снова указали на стул, а парни ловко поднялись по лестницам к верхнему краю печи и вручную забросили в печь часть лома.

– Бывает, что лом попадает на край печи, крышку не закроешь, поэтому подручные забрасывают его внутрь или краном достают мешающий фрагмент, – объясняет Алексей Вдовин.

– На площадке ходи за мной, как нитка за иголкой, и только по безопасному проходу, – продолжает ликбез Дмитрий Хохлов, вошедший в пультовую. – На высоту – ни шагу. Там, у самого края печи, очень жарко. С непривычки можешь се-

бя неважно почувствовать. Я и сам поначалу две недели ходил за напарником, потом учился на подручного сталевара. Сдал экзамен, и только после этого меня допустили к работе под наблюдением наставника. А подручный – это помощник, который может заменить сталевара, когда тот, например, в отпуске или отошел по работе. А еще мы организуем доставку необходимых материалов, готовим их для отдачи в металл на выпуске из ДСП, сливаем сталь, отбираем пробы, наводим порядок на нашей территории. Несмотря на обилие вычислительной техники, здесь нужна расторопность и вдумчивость. Иной раз счет идет на секунды. Взяли пробу – результат будет готов через семь минут. В это время важно не перегреть сталь, чтобы потом не тратить время, не остужать ее. Температура на выпуске превышает полторы тысячи градусов. Так что не обижайся, что мы тебя не подпускаем к печи, – здесь себя беречь надо.

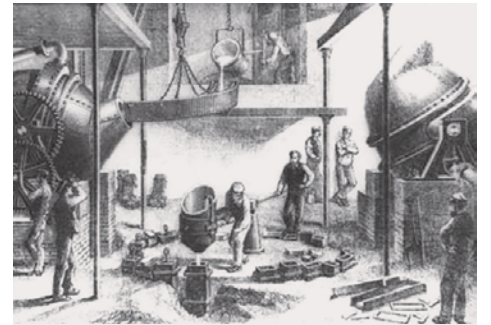
Примерно через 20 минут – подвалка. Еще 50 тонн шихты отправляются в печь. Графитовые электроды – каждый диаметром 610 миллиметров и длиной метров пять – медленно опускаются через свод в расплав, в сполохи огня и дыма. Проходит еще 20 минут.

– По местам, начинаем выпуск, – командует Алексей Вдовин.

Дмитрий Хохлов увлекает меня за собой на пульт выпуска, вставляет ключ в замок, рассказывая о ходе работы.

– Забираю управление на себя. Сливаю металл в подготовленный ковш. Вот наши 160 тонн полупродукта готовы, его мы передаем на доработку – установку «печь-ковш». А у нас – новая завалка. За сутки может быть до 27 плавов (та самая цифра на экране! – Прим. А.З.). Это примерно 4 320 тонн стали, или 144 рулона проката.

Процесс повторяется снова и снова, останавливаясь разве что на короткие технологические паузы да на необходимые ремонты. Впрочем, как и у нас, журналистов.



▼ ИСТОРИЧЕСКАЯ СПРАВКА

➔ История черной металлургии началась в тот момент, когда люди впервые извлекли из руды железо. Считается, что технологию придумали хетты (народ в Малой Азии) в 1200 году до нашей эры. Это время называют началом Железного века. Следы развития черной металлургии можно отследить во многих цивилизациях древнего мира.

➔ Профессии сталевара и, очевидно, подручного сталевара появились, когда люди научились получать из чугуна сталь. Первый способ массового производства жидкой стали в конвертере с кислой футеровкой разработал англичанин Генри Бессемер в 1856–1860 годах. В 1878 году его соотечественник Сидни Томас усовершенствовал технологию, сконструировав конвертер с основной футеровкой.

➔ Параллельно шла работа над другой технологией. Еще в 1722 году француз Рене Реомюр выдвинул идею получения литой стали на поду отражательной печи. Но впервые этот принцип использовал Пьер Мартен лишь в 1864 году, выпустив первую плавку на одном из заводов Франции.

➔ В настоящее время для производства стали применяют также электросталеплавильные печи. Возможность такой технологии показал русский физик Василий Петров в 1803 году. А первую электросталеплавильную печь построил немец Вильгельм Сименс в 1878–1879 годах.



▼ СЛОВАРЬ ПОДРУЧНОГО СТАЛЕВАРА

ЧУШКА

Чугунная пирамидка, составляющая шихтовки.

НАВЕСКА

Добавка в печь компонентов, регулирующих состав полупродукта.

КОЗЕЛ

Застывший или недорасплавленный металл, который мешает работе.

ФУТЕРОВКА

Внутренняя огнеупорная кладка сталеплавильной печи.



Подручный сталевара установки внепечной обработки стали Николай Давыдов за 17 лет работы с горячим металлом закалил собственный характер

Сменить город и остаться собой

Виктор Махров
Выкса

Судьба Николая Давыдова тесно связана с ОМК. После 15 лет работы на заводе в Чусовом он продолжил карьеру в Выксе.

Завод за окном

Николай Давыдов вырос в семье металлургов. Родители посвятили всю трудовую жизнь Чусовскому металлургическому заводу. Отец работал аппаратчиком в ферросплавном цехе, мать – начальником отдела в «ОМК-Аудит». И пусть в школьные годы мальчику побывать на ЧМЗ не удалось даже с экскурсией, он четко знал, что производит предприятие и где какой цех находится. И определился с профессией еще в юности.

– Наш дом находится практически напротив завода. Выходишь на улицу, смотришь вниз с горы – открывается вид на каждый из цехов. Зрелище грандиозное. Конечно, хотелось и самому стать частью такого завода, – вспоминает Николай.

Реализовать свое стремление молодому человеку удалось в 1997 году, когда он устроился в дуплекс-цех учеником слесаря-ремонтника. Освоить профессию до конца не позволила армия. А после службы работника определили в подручные сталевара на конвертере. Первые впечатления от нового места были тревожными: не такто просто привыкнуть к тому, что все вокруг находится в постоянном движении. Справа и слева безостановочно работают механизмы, сверху передвигаются краны с тяжелыми ковшами, из которых брызжет кипящий металл.

– Старшие товарищи сразу предупредили: здесь нужно быть внимательным к своим действиям и действиям коллег. Не только успевать видеть все происходящее вокруг, но и просчитывать ситуацию, понимать друг друга буквально без слов, – говорит Николай.

Трудности переезда

Впервые в Выксе Николай Давыдов оказался в октябре 2013 года – проходил стажировку и обучение. Познакомился с производством стали на мартене и в Литейно-прокатном комплексе, увидел в деле печь третьего трубного цеха и поразился, насколько далеко ушли вперед выксунские коллеги в плане технологий. В родном дуплекс-цехе, который открылся в далеком 1943 году, глобальной модернизации так и не произошло.

– После закрытия цеха на ЧМЗ мне предлагали перейти на другое место. Я пробовал, но хотелось делать то, что умею лучше всего. Связался с Дмитрием Морозовым, руководителем Литейно-прокатного комплекса в Выксе. Он пригласил меня на участок выплавки стали, за что я очень ему благодарен, – рассказывает Николай. И добавляет, что за время работы у печи он так привык к ритму, царившему на участке, что начинать работать в другой сфере уже не хотелось.

В марте 2015 года Николай Давыдов переехал в Выксу. Сначала – один, а чуть позже перевез и супругу с детьми. Семья восприняла жизненные перемены положительно, хотя и не без тревоги. Новый

ДОСЬЕ

Давыдов Николай Викторович

- **Дата рождения:** 29 ноября 1980 года.
- **Место рождения:** город Чусовой (Пермский край).
- **Образование:** Чусовской вечерний индустриальный техникум, специальность «Техник-металлург» (2005).
- **Должность:** подручный сталевара установки внепечной обработки стали, участок выплавки стали Литейно-прокатного комплекса ВМЗ.
- **Стаж на ВМЗ:** 2 года 9 месяцев.
- **Семейное положение:** женат, две дочери.



© ВАЛЕРИЙ ПОКУМЕЙКО



В работе главное – характер, умение взять себя в руки, холодная голова. Когда случается нештатная ситуация, любой может поддаться панике.

город, незнакомые люди... Особенно пезреживала старшая дочь, которой пришлось оставить в Чусовом подруг и сменить школу. Но все привыкли быстро, и жизнь потекла своим чередом.

На новом месте Давыдов еще раз убедился, что профессия подручного сталевара включает в себя больше знаний и интеллектуального труда, нежели физического. Процесс выплавки стали здесь значительно отличался от давно знакомого. А современное оборудование требует соответствующего подхода. При этом он отмечает, что на каком бы оборудовании ни приходилось работать, труд сталевара и его подручных – это симбиоз силы, крепкого здоровья, интеллекта, внимания к мелочам и характера, закалка которого происходит за годы работы. Слабые духом люди здесь не задерживаются.

– Я убедился, что в нашей работе главное – характер, умение взять себя в руки, холодная голова. Когда случается нештатная ситуация, любой может поддаться панике. Тем более если речь идет о горячем металле. Я видел, как металл вырывался

из печи, и был поражен выдержкой, которую проявили руководители и работники при ликвидации аварии. Это очень сильные люди, – утверждает Николай.

Охота с пользой

Помимо работы Николай Давыдов увлекается охотой и рыбалкой. Ни один визит на малую родину не обходится без похода в лес с лучшим другом. С 2009 года Николай добывает лося, зайца, утку. Впрочем, хвастать трофеями мужчина не любит, говорит, что никогда не гонится за большой добычей.

– Раньше у нас была большая компания. Сейчас все разъехались, но когда выпадает возможность, с удовольствием собираемся и идем в тайгу. Сам процесс, лес, природа, горы, меняющийся рельеф – все это полезно для здоровья, – объясняет Николай.

При этом Николай Давыдов и его друзья думают не только о пользе для себя. Мужчины обустроили пять солончаков, куда лоси могут прийти, чтобы восполнить запас минералов в организме. Охотники придерживаются старого правила: не стоит добывать больше одного лося в месяц. С сожалением металлург признается, что неоднократно сталкивался со случаями браконьерства и неподобающего поведения охотников. Сам Николай Давыдов считает, что на охоте недопустимо проявление жестокости по отношению к животному, а также употребление алкоголя.

– Никто из опытных охотников и не подумает выпивать на охоте. Все понимают, что имеют дело с оружием. Для меня охота – это, в первую очередь, отдых, а уже потом азарт добывания зверя. Я легко согласился бы месяц бродить по тайге без единого выстрела, просто наслаждаясь природой, – признается Николай.

Анкета

- ✓ **Хобби:** охота и рыбалка.
- ✓ **Семейный отдых:** природа, походы за грибами, сплав по реке.
- ✓ **Спорт:** зимние виды спорта и баскетбол.
- ✓ **Любимый напиток:** квас.



ЦИФРА

14 тысяч рублей

передали Юлии Яшенькиной работники участка по производству муфтовых заготовок ТЭСЦ-3.



△ Металлурги встретились с «Эдельвейсом» на фестивале «Необыкновенный кросс» © ИРИНА МАСЛОВА

Оказалось не «слабо»

Работники третьего цеха ВМЗ помогли талантливой девушке из Выксы поехать на съемки телепередачи

ДОБРО

Виктор Махров
Выкса

Участники малой инициативной группы № 397 участка по производству муфтовых заготовок Дмитрий Буданов, Денис Серов, Анатолий Веренков и Артем Карев решили передать на благотворительность часть средств, которые они получили за второе место в конкурсе МИГ.

— Когда ребята об этом объявили, мы задумались. Хотелось не просто отдать деньги в фонд или, например, детский дом, а помочь кому-то конкретному, — рассказывает машинист крана Ирина Маслова, еще одна участница доброй акции. — Мы с коллегой Оксаной Юкачевой предложили связаться с организацией молодых инвалидов «Эдельвейс». Нас поддержал начальник участка Алексей Каленсков.

Представители организации рассказали о непростой ситуации Юлии Яшенькиной. Девушка-инвалид занимается рукоделием, ее вышивки неоднократно отмечали на городских конкурсах

КСТАТИ

Проект малой инициативной группы № 397, с которым сотрудники заслужили второе место в конкурсе МИГ, был посвящен сокращению времени зачистки выходного желоба калибровочного стана.

КОММЕНТАРИЙ РУКОВОДИТЕЛЯ

ЛИЛИЯ РУБЦОВА
председатель организации молодых инвалидов «Эдельвейс»

«Юля давно хотела попасть на фестиваль рукоделия и телепередачу. Полгода назад мы сняли сюжет о девушке и ее коллекции, отправили на конкурс. Члены «Эдельвейса» очень рады, что нашу Юлю отметили столь высоко. Спасибо работникам ТЭСЦ-3 за помощь. Благодаря им не только Юля сможет осуществить свою мечту, но и ее друзья из «Эдельвейса» попадут на передачу в качестве группы поддержки.

мастериц. В ноябре Юлия получила приглашение стать участником межрегионального фестиваля художественной обработки ткани «Волшебная нить». Однако у нее нет возможности самой оплатить дорогой переезд и проживание в Нижнем Новгороде. Кроме того, девушку с ее коллекцией бабочек, вышитых гладью и обработанных по собственной технологии, номинировали на победу в рубрике «Слабо?» в телепередаче «Сам себе режиссер» на канале «Россия 1». Юлию Яшенькину пригласили на съемку передачи, которая пройдет в студии канала 17 и 18 декабря.

22 ноября на фестивале для людей с ограниченными возможностями «Необыкновенный кросс» металлурги вручили деньги руководителям «Эдельвейса», которые, в свою очередь, передадут их девушке.

Радость фабричного производства

Первые три представления для малышей организовал в Чусовом театр детского праздника «Фабрика радости»

ИНИЦИАТИВА

Надежда Горшенина
Чусовой

Хотя до Нового года еще несколько недель, малыши пришли на представление уже в новогодних костюмах. Почувствовать долгожданный праздник им помогли артисты театра — юные чусовляне, которые исполнили роли Белоснежки, эльфы и мишки Тэдди. Дети танцевали, играли, мастерили снежинки. Праздник завершился парадом сказочных костюмов и поролоновым фейерверком. На память все участники получили небольшие сувениры.

Напомним, театр появился в городе благодаря проекту Светланы Бурановой, победителя конкурса «Начни свое дело». Кроме гранта от ОМК предприниматель получила поддержку от регио-

на, выиграв в одной из номинаций краевого конкурса «Социальный проект года». Проект создания детского инклюзивного театра и театра детского праздника, который подготовила Светлана Буранова, оказался лучшим в сфере дошкольного и дополнительного детского образования.

КСТАТИ

На заводе «Трубодеталь» подвели итоги конкурса новогодней игрушки, который проходил под знаком Года экологии. Жюри получило более 300 работ от юных жителей Новосинегазовского и выбрало из них 20 лучших. Гран-при конкурса досталось Дмитрию Стародубцеву, смастерившему воздушный шар с Дедом Морозом. Поделки украсят елки перед заводоуправлением «Трубодетали», а также коридоры областной детской больницы.

СПОРТ

Накидали мячей

Светлана Чеснокова
Выкса

Волейбольная команда ВМЗ лидирует в региональном первенстве.

Во втором туре первенства Нижегородской области по волейболу среди мужских команд высшей лиги команда «Металлург» одержала победу над «Транспневматикой» из Первомайска со счетом 3:1.

Напомним, для коллектива ВМЗ это четвертый сезон в высшей лиге. Всего в этом году в первенстве участвуют восемь команд. Соревнования продлятся до апреля 2018 года. В турнире уже определились три лидера, в копилках которых по шесть очков: Выкса, Кстово и Богородск.

Следующую игру «Металлург» проведет 24 декабря на домашней площадке с чемпионом прошлого сезона — кстовской командой «Вятич».

Призеры прежние, победы новые

Сергей Дмитриев
Альметьевск

Чемпионом спартакиады АТЗ стала команда заводоуправления.

Второе место завоевал ТЭСЦ-1, третье — ТЭСЦ-2. Интересно, что в прошлом году призовые места распределились точно так же.

В этом году спартакиада, посвященная 25-летию ОМК, включала 18 видов спорта. Заводчане соревновались ежемесячно, без каникул. Последними дисциплинами спартакиады стали женское многоборье, конкурс «Папа, мама, я — спортивная семья» и перетягивание каната.

В женском многоборье командную победу одержали девушки заводоуправления, второй стала команда ТЭСЦ-1, на третьем месте — сборная автотранспортного и железнодорожного цехов. В личном зачете золото завоевала Ольга Солонцова (заводоуправление), на втором месте — Рамиля Гимадиева (отдел технического контроля), замкнула тройку лидеров Ксения Исакова (заводоуправление).



△ Семейный конкурс оказался веселым © СЕРГЕЙ ДМИТРИЕВ

Обогнали педагогов и депутатов

Светлана Чеснокова
Выкса

Сборная ВМЗ одержала победу в спартакиаде трудовых коллективов Выксы.

улинге, также показали лучший результат на фестивале ГТО, а в плавании взяли серебро. На втором месте спартакиады — команда детского центра «Лазурный», на третьем — местные депутаты.

Как говорят организаторы спартакиады, соревнования должны укрепить дружеские связи между сотрудниками разных предприятий города, а также привлечь внимание работодателей к необходимости создавать условия для занятий физкультурой и спортом.



△ Металлурги соревновались с земляками в 15 видах спорта © АРХИВ ОМК

КОНТАКТ

Адрес электронной почты редакции газеты «Территория ОМК»

GAZETA@OMK.RU



© АРХИВ ОМК

Яркие ярмарки

В городах присутствия ОМК пройдут благотворительные ярмарки

ДОБРО

Валентина Морозова, Алина Валяева,
Юлия Ларионова

Выкса – Челябинск – Благовещенск

В воскресенье, 17 декабря, в Выксе впервые пройдет ярмарка «Волшебные рукавички», которую ВМЗ организует при поддержке администрации округа. В физкультурно-оздоровительном комплексе «Олимп» с 11:00 до 16:00 развернется предновогодняя торговля, на которой некоммерческие организации предложат гостям уникальные подарки и сувениры ручной работы. Кроме того, посетителей ждут мастер-классы, спортивные игры, познавательные шоу и выступления артистов (гостем праздника станет группа «Самоцветы»). Также посетители ярмарки смогут бесплатно отправить новогодние открытки в любой уголок планеты почтой Деда Мороза.

В этот же день завод «Трубодеталь» во второй раз поддержит ярмарку «Добрый Челябинск». На площадке ТРК «Гагарин Парк» горожане смогут приобрести новогодние подарки, познакомиться с экзотическими животными, посетить контактный зоопарк и мастер-классы. В ярмарке примут участие более 30 организаций, в том числе фонд «ОМК-Участие», который будут представлять волонтеры завода и новосинеглазовских школ. Напомним, в прошлом году «Добрый Челябинск» собрал более 300 тысяч рублей.

КСТАТИ

Акция «С миру по елке» фонда «ОМК-Участие» также продолжается в разных городах.

- В Выксе помогают детям из социально-реабилитационного центра для несовершеннолетних (СРЦН), Дома ребенка, а также из многодетных и малоимущих семей. Волонтеры вяжут варежки и носки, участвуют в «Рыжик ярмарках» (средства пойдут на организацию праздника для воспитанников СРЦН).
- 28 ноября на «Трубодедали» прошла ярмарка, на заводе установили контейнеры для пожертвований. В онкологическом отделении детской областной клинической больницы волонтеры установят пять елок и нарядят их игрушками, которые изготовили дети заводчан и юные жители поселка.
- В Благовещенске собирают деньги на праздник для детей с ограниченными возможностями здоровья. Жители города принесли новогодние игрушки, а украшать елку помогут ветераны БАЗ. Волонтеры фонда «Вместе» организуют шоу мыльных пузырей, а сотрудники библиотеки устроят представление.

Во вторник, 19 декабря, на проходной БАЗ откроется выставка-ярмарка новогодних игрушек. Ученики школ и воспитанники детских садов города Благовещенска приготовили оригинальные поделки. Сотрудники предприятия смогут приобрести новогодние украшения, а деньги направят на подарки и организацию праздника для детей с ограниченными возможностями здоровья.

«А что такое добро?»

ОТКЛИК

Необязательные обязательства

/№ 46 (109) от 9 декабря 2017 года/

В душу человека заглянуть сложно. Никогда не догадаться, для чего он делает добрые дела: то ли на земные блага в ответ рассчитывает, то ли о благополучии бессмертной души заботится. Но велика ли разница, во имя чего люди творят добро, если они действительно его творят?

Александр:

«Это надо еще определиться, что такое добро. А то может оказаться, что это медвежья услуга.

Сергей ДМІ:

«Наверное, то, что считается добром именно сейчас. Врач, например, который спасает жизнь педофила, не зная, что тот педофил.

Валерий:

«С врачом плохой пример. Он давал клятву помогать всем, зная суть человека или не зная.

NG:

«Добро есть синоним любви, божьей любви. Говорят же, что бог не судья, бог – врач. Он не по справедливости нам всем воздает, а по любви, и всю жизнь нас лечит.

54:

«Есть два мерила этого добра: одно мерило сердца, второе – кошелька... Вообще добро живет в делах, а не в кошельках. Какие дела, такая и жизнь.



ВОПРОС-ОТВЕТ



Об онлайн-записи

? Когда в МСЧ ВМЗ восстанавливают онлайн-запись на прием к врачам? Так все было замечательно: выбрал день, время, специлиста – и вперед. Сейчас опять невозможно взять талон, например к невропатологу: доступны два с утра в «окошке», один – по телефону.

! Онлайн-запись в настоящее время не работает, поскольку закончился договор на оказание этой услуги. Новый договор сейчас находится на этапе согласования. Задержка с подписанием возникла из-за смены поставщика услуги. Ориентировочный срок возобновления онлайн-записи – январь 2018 года.

/Любовь Межевова, главный врач МСЧ ВМЗ/

О конкурсе лучших

? Почему на конкурсе «Лучший работник завода «Трубодеталь» в этом году не награждали победителей в номинации «Лучший руководитель проекта», хотя участники были? В регламенте конкурса не указано, что комиссия имеет право упразднить номинацию или не выбрать победителя. Такой случай отбивает все желание участвовать в конкурсах и негативно влияет на вовлеченность персонала.

! В номинации «Лучший руководитель проекта» рассматриваются кандидаты среди руководителей инвестиционных проектов и руководителей малых рабочих групп. В этом году экспертная комиссия приняла решение не определять в этой номинации победителя в связи с тем, что среди заявленных инвестиционных проектов не было завершенных, а уровень сложности рассматриваемых в рамках конкурса проектов среди руководителей малых рабочих групп оказался существенно ниже.

/Татьяна Сопуляк, начальник отдела по оплате труда завода «Трубодеталь»/

О питании на станции

? Мы, работники станции Выкса-Промышленная, с завистью читаем на портале о тематических днях питания в столовых «Содексо». Нам же приходится довольствоваться мизерным разнообразием блюд выездного буфета, а часто даже не хватает ни каши, ни салатов, ни гарниров. Сотрудники «ОМС – Питание металлургов» ссылаются на большие потребности персонала нового трубного цеха № 1, куда они доставляют обеды перед нами. Но ведь мы такие же работники, и у многих из нас работа не позволяет отлучаться в столовые завода.

! В связи с увеличением количества питающихся в ТЭСЦ-1, действительно, возникли проблемы с графиком доставочной машины и планированием количества блюд. Все ваши замечания и предложения мы приняли к сведению. Приносим извинения за доставленные неудобства. В ближайшее время мы планируем вместе с представителем заказчика и председателем цехкома ЖДЦ посетить ваше подразделение, чтобы детально разобраться в ситуации.

/Сергей Панчук, менеджер предприятия «ОМС – Питание металлургов»/

О заявке на уборку

? Возможно ли создавать заявки на уборку снега на территории стоянки, расположенной рядом с КПП-6 Выксунского металлургического завода? В ближайшее время такая потребность наверняка возникнет.

! Заявку можно создать на любой вид деятельности управления по административно-хозяйственной деятельности ВМЗ, в том числе и на уборку дорог и территорий от снега. Для этого необходимо в системе «ОМК Docs» пройти в раздел «Заявки», создать заявку на АХО и выбрать ее вид по теме обращения. Что касается очистки стоянки для машин в районе КПП-6, то она проведена в ночь на 10 декабря.

/Лариса Мурысева, менеджер по взаимодействию с оператором клининговых услуг ВМЗ/

АНОНС

Каким был юбилейный год ОМК?

Вспомним в следующем номере газеты.



ФОТОКОНКУРС



Природа и техника

Роман Лукмазов, специалист практики поддержки «ОМК-ИТ» из Выксы, поделился интересным снимком, который он сделал 1 мая. Небо над праздничной демонстрацией оказалось безоблачным, и фотографу удалось запечатлеть интересную композицию.

Присылайте свои фотоработы на электронный адрес gazeta@omk.ru. Пожалуйста, обязательно укажите в письме свои имя и фамилию, должность и место работы, а также напишите несколько предложений о том, где и когда был сделан снимок.

РЕКОМЕНДАЦИЯ

Книга Юрий Поляков. «По ту сторону вдохновения»

Рекомендует Юрий Поздняков, ветеран БАЗ

«На днях на одном дыхании прочел новую книгу талантливого беллетриста «По ту сторону вдохновения». Автор показывает свою творческую лабораторию, делится секретами мастерства. Получаешь редкую возможность понять, как создаются произведения, выдержавшие множество переизданий и ставшие любимыми для миллионов читателей. «Занимательность – вежливость писателя, – убежден Юрий Поляков. – Диплом филолога не заменит талант, как виагра не заменит страсть».



Произведения Полякова получили определение «гротескный реализм». Там есть все: многоходовый сюжет, сочный, неза-taskанный юмор, свежие и меткие метафоры, в меру поперченная и посоленная, а главное, изысканно поданная эротика. Этот стиль нельзя спутать ни с каким другим, он угадывается буквально с первого абзаца: интонация, манера повествования, склад речи – все притягивает, располагает к общению.

К чести Юрия Полякова, он категорически не приемлет для себя роль конформиста-перевертыша, безропотно склоняющегося перед очередным идолом власти. Его кредо – совесть и здравый смысл. Свое предназначение писатель видит в том, чтобы посредством художественного слова очищать общество от корыстных властолюбцев, крепить веру в торжество справедливости.

АФИША | Декабрь

Выкса

Выставки в музее истории завода

«Индустриальная археология». Работы художника Ильи Гапонова (Санкт-Петербург). До 20 декабря.

«Триакон». Фотоработы Алексея Боголепова (Санкт-Петербург).

«Город – это люди». Выставка фотопортретов, сделанных участниками мастер-классов Даниила Конторовича («Арт-резиденция»). С 20 декабря.

Мастер-классы в музее истории завода

17 декабря – «Новогодняя елка», декупаж.
24 декабря – «С Новым годом!», открытка.

Концерт в ДК имени Лепсе

17 декабря, 17:00 – концерт Даниила Калининкина.

«Кубок энергетика – 2017»

15–17 декабря – турнир по волейболу среди мужских команд. Спорткорпус «Металлург».

Ярмарка «Волшебные рукавички»

17 декабря, 11:00–16:00 – благотворительная ярмарка, мастер-классы, спортивные игры, шоу, выступления артистов.

Челябинск

Ярмарка «Добрый Челябинск»

17 декабря, 12:00–19:00 – благотворительная ярмарка новогодних подарков. Принимают участие более 30 некоммерческих организаций области. ТРК «Гагарин парк».

«Уральские пельмени на Николу зимнего»

16 декабря – фольклорно-гастрономический фестиваль. Работают торговые аллеи: «Пельменные ряды», «Николины ряды», «Ряды уральских мастеров» и «Новогодние ряды». Соревнования по метанию валенок, скоморошья эстафета, ходьба на ходулях. Парк имени Гагарина.

Спектакли в театре оперы и балета

16 декабря – бенефис Натальи Заварзиной.
17 декабря – «Сильва».

Спектакли в театре «Манекен»

16 декабря – «Безумный день Труффальдино».
19–21 декабря – новогоднее представление «Сказочная суматоха от ватаги скоморохов».

Спектакли в театре драмы

16 декабря – «И снова с наступающим!» Гастролы. В главных ролях: Николай Фоменко, Леонид Ярмольник.



Спектакли в Новом художественном театре

16 декабря – «Рождество в доме Купьелло».

Спектакли в Камерном театре

16 декабря – «Распутник».
17 декабря – «Восемь любящих женщин».

Спектакли в театре-студии «У Паровоза»

17 декабря – «Мы другие».

Концерты

16 декабря – «Новые имена». Рождественский концерт стипендиатов программы фонда имени Вороновой. Концертный зал имени Прокофьева.

20 декабря – «Рождество в Оливском соборе». Роман Перуцки (орган, Польша). Зал «Родина».

Цирк

16–17 декабря – «Жираф-шоу».

Чусовой

Выставки

«В гостях у Деда Мороза». Чусовской краеведческий музей. По 9 января.

«В поисках самого себя...» Масляная живопись Валерия Старкова (Красноуральск). Центр народной культуры. По 20 декабря.

Альметьевск

16 декабря, 16:00 – открытие детской новогодней елки в городском парке.

17 декабря, 11:00 – открытие XV благотворительного фестиваля «Снежность».

24 декабря, 18:00 – открытие новогодней елки в ДК «Иске Элмет».